

# Polvos Absorbentes - Alternativas

Características principales

Que producto absorbente se ajusta más a sus necesidades?

Característica	Producto	<b>TD 10</b> Blanco	<b>VRM 105</b> Marrón	<b>CRP 410</b> Gris/azulado	<b>PLP 201</b> Gris
Tipo		Mineral	Mineral	Orgánico	Orgánico
Absorbente de Alto / Bajo Rendimiento		Bajo	Alto	Alto	Alto
Rendimiento de Absorción x kg. (en aceite).		0,7 litros	5 litros	5 litros	3 litros
Absorbente necesario para absorber 1 litro de aceite.		1,429 kg	0,200 kg.	0,200 kg.	0,333 kg.
Absorbe agua.		SI	SI	NO	SI
Biodegradable		NO	NO	SI	SI
Incinerable - Mejor para Disposición Final por Incineración.		NO	NO	SI	SI
Porcentaje de cenizas residual (DF - Incineración)		>90%	>90%	7%	5,3%
Riesgo de Incendio		NO	NO	NO	NO
Abrasivo - Desgaste de máquinas y equipo		SI	SI	NO	NO
Contaminación del Medio Ambiente. Cantidad utilizada.		Alto	Bajo	Bajo	Bajo
Costo hora/hombre. Manipuleo.		Alto	Bajo	Bajo	Bajo
Costo de Disposición Final. Kg. necesarios.		Alto	Bajo	Bajo	Bajo
Presentacion. Bolsa x		10 kg.	5 kg.	12 kg.	10 kg.
Rendimiento x Bolsa.		7 litros	25 litros	60 litros	30 litros
Para absorber 100 litros se necesitan ..... kg.		142,9 kg	20 kg.	20 kg.	33,3 kg.
Para absorber 100 litros se necesitan ..... bolsas		14,3	4	1,7	3,3
Espacio de almacenaje que ocupa (m3) la cantidad mencionada....		0,185	0,182	0,101	0,102

## Cálculo del Costo Real

según rendimiento (por litro absorbido)

Cálculo de costos absorbiendo un litro de aceite con los distintos productos absorbentes a disposición.

Producto	<b>TD 10</b> Blanco	<b>VRM 105</b> Marrón	<b>CRP 410</b> Gris/azulado	<b>PLP 201</b> Gris
Precio x Bolsa. (A)				
Presentación x bolsa kg. (B)	10	5	12	10
Precio x kg. de producto. (C = A / B)				
Absorción de aceite x kg. (D)	0,7	5	5	3
<b>Costo I: Costo del Absorbente x litro de aceite absorbido. (C / D)</b>				
Absorbente necesario para absorber 1 litro de aceite. (E = 1 / D)	1,429	0,200	0,200	0,333
Peso de 1 litro de aceite - (variable, se define en 0,900 kg.) (F)	0,900			
Residuo Total generado x litro. (Aceite + Absorbente) kg. (G = E + F)	2,329	1,100	1,100	1,233
Costo de disposición final x kg. (H)				
<b>Costo II: Costo de disposición x litro de aceite absorbido. (G x H)</b>				
<b>Subtotal (Costo I + Costo II)</b>				
Otros: Las características de los distintos absorbentes también influyen en otros costos. Algunos muy difíciles de cuantificar.				
Transporte (costo x kg. flete) (proveedor-cliente)				
Transporte (costo x kg. flete) (Disposición Final)				
Manipuleo / Mano de Obra (Costo hora / hombre)				
Almacenaje				
Contaminación de piezas terminadas				
Desgaste y desperfectos en máquinas y partes				
Accidentes				
Moral de los empleados				
Imágen de la empresa				
<b>Costo III: Otros factores que inciden en el costo.</b>				
<b>Total(Costo I + Costo II + Costo III) Costo real x litro absorbido</b>				